



ICIM S.p.A. – ON N. 0425

Piazza Don Enrico Mapelli, 75 - 20099 Sesto San Giovanni (MI) - ITALY

Certificato di conformità del controllo di produzione di fabbrica

Certificate of conformity of the factory production control

Certificato CE N.
EC Certificate No.

0425-CPR-ICIM-1090-002940-01

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011
(Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica al prodotto da costruzione
*In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011
(the Construction Products Certification or CPR), this certificate applies to the construction product*

Tipologia di componenti strutturali: Componenti strutturali di acciaio al carbonio; Campo dimensionale: lamiere fino a 3000x1500x15 mm e profili vari di lunghezza 6000 mm e H ≤ 200 mm; Processi di saldatura: 135, 141; Gruppi di materiali: Gruppo 1, 8 / sottogruppi 1.1, 1.2, 8.1; Spessori saldati (range di qualifica): GRUPPO 1 [135 (BW, ml, t 3,0±20,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PA-PC) (FW, ml, t 5,0±20,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PA-PC) (FW, sl, t1 3,0±20,0 mm, t2 3,0±28,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PB)], SOTTOGRUPPO 8.1 [141 (BW, ml, t1 2,5±5,0 mm, t2 4,0±5,0 mm, D > 150,0 mm, D > 150,0 mm rotante PA) (FW, ml, t1 3,0±20,0 mm, t2 ≥5,0 mm, D > 150,0 mm, D > 150,0 mm rotante PA)]; Coordinatore di saldatura: Fabio Pelotti, qualifica IWT/EWT, Livello di Competenza C; Classe di esecuzione: EXC 2; Metodo di marcatura e dichiarazione CE: ZA 3.4 – metodo 3A, ZA 3.5 – metodo 3B.

Type of structural components: Carbon steel structural components; Dimensional range: sheets up to 3000x1500x15 mm and raw profiles with length 6000 mm and H ≤ 200 mm; Welding processes: 135, 141; Material groups: Group 1, 8 / subgroups 1.1, 1.2, 8.1; Weld Thickness (qualification range): GROUP 1 [135 (BW, ml, t 3,0±20,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PA-PC) (FW, ml, t 5,0±20,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PA-PC) (FW, sl, t1 3,0±20,0 mm, t2 3,0±28,0 mm, D ≥ 150,0 mm, PB)], SUBGROUP 8.1 [141 (BW, ml, t1 2,5±5,0 mm, t2 4,0±5,0 mm, D > 150,0 mm, D > 150,0 mm rotating PA) (FW, ml, t1 3,0±20,0 mm, t2 ≥5,0 mm, D > 150,0 mm, D > 150,0 mm rotating PA)]; Welding coordinator: Fabio Pelotti, Qualification IWT/EWT, Competence level C; Execution class: EXC 2; CE marking and declaration method: ZA 3.4 – method 3A, ZA 3.5 – method 3B.

IMMESSO SUL MERCATO CON IL NOME O IL MARCHIO DI
PLACED ON THE MARKET UNDER THE NAME OR TRADE MARK OF

ARCHISCALE SRL

SEDE LEGALE
HEAD OFFICE

VIA TORINO, 7 41016 NOVI DI MODENA MO IT - Italia

UNITÀ' OPERATIVA
PRODUCTION UNIT

VIA TORINO, 7 41016 NOVI DI MODENA MO IT - Italia

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione
e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma
*This certificate attests that all provisions concerning the assessment
and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard*

UNI EN 1090-1:2012

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che / under system 2+ are applied and that
il controllo della produzione in fabbrica è stato valutato in conformità con i requisiti applicabili
the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements

Questo certificato è stato emesso per la prima volta il 13/05/2025 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata,
il prodotto da costruzione, i metodi AVCP e le condizioni di produzione nello stabilimento non siano significativamente modificate,
o sino a che non venga sospeso o ritirato dall'organismo di Certificazione ICIM S.p.A.

*This certificate was first issued on 13/05/2025 and will remain valid as long as neither the harmonized standard,
the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly,
unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body ICIM s.p.A.*

Vincenzo Delacqua
Rappresentante Direzione / Management Representative

ICIM S.p.A.

EMISSIONE/ISSUE

13/05/2025